PROPFEU TRESSE EXTENSIBLE EN FIBRE DE VERRE

FONCTIONNALITE

Tresse tricotée en fibre de verre destinée à réaliser une étanchéité thermique.

- Joints de portes d'inserts et de chaudières
- Calorifugeage.
- Joints de lingotières.

Caractéristiques techniques

Couleur	Gaine teintée noire (lubrifiée au graphite)
Nature	Gaine tricotée en fibre de verre type E (filament unitaire de diamètre 9µm) tressée possédant une bonne souplesse et une bonne compressibilité.
Tenue en température	Jusqu'à 500°C en utilisation continue et statique (température de fusion : 840°C).
Conductivité thermique	0.065 W/m.K à 400°C.
Résistance	Excellente à l'abrasion et aux vibrations Bonne aux acides (sauf à l'acide fluorhydrique et phosphorique) et bases diluées. Imputrescible.

Mise en œuvre

Préparation

- Les supports doivent être propres.

Mode d'emploi

- Découper à la lame la quantité de tresse nécessaire.
- Déposer un cordon de colle réfractaire sur le support. Il est préférable de placer la tresse dans son logement plutôt en la comprimant qu'en l'étirant. Il est impératif de respecter les diamètres préconisés (largeur de la gorge par rapport au diamètre nominal de la tresse).
- Appliquer fermement la tresse sur le cordon de colle et laisser sécher (environ 2 heures dans ce cas avec la Collafeu avant de monter progressivement en température).

Astuce

La forme de gaine tricotée (tube) permet de former une empreinte mâle et femelle des extrémités de la tresse, les deux extrémités pouvant alors se raccorder parfaitement pour donner une bonne étanchéité.

Stockage

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est supérieure à 10 ans.

GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

Observations

Pour assurer une bonne étanchéité, la tresse doit être comprimée et le diamètre de celle-ci doit donc être adaptée au jeu entre les deux parties à étancher.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version

GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056